COLOR IMAGE FORMING DEVICE

Patent Number:

JP4281668

Publication date:

1992-10-07

Inventor(s):

YAMAMOTO HARUO; others: 02

Applicant(s):

MITA IND CO LTD

Requested Patent:

☐ JP4281668

•

Application Number: JP19910068809 19910309

Priority Number(s):

IPC Classification:

H04N1/40; G03F3/08; G03G15/01; H04N1/23; H04N1/29; H04N1/46

EC Classification:

Equivalents:

Abstract

PURPOSE:To obtain a color picture with excellent quality of a color close to a color original by using the color image forming device.

CONSTITUTION:A black color picture data BK(a) extracted from a minimum data value selection circuit 2 is given to a RAM 3, in which the data value is converted by the lookup table system based on the conversion characteristic in response to the data value, a multiplier 4 multiplies a prescribed correction coefficient (k) with the black color picture data BK(b) subject to data value conversion to correct the data value, and the black color picture data subject to multiplication correction is subtracted from three color picture data yellow, magenta, cyan at a subtractor 5.

Data supplied from the esp@cenet database - I2

3

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平4-281668

(43)公開日 平成4年(1992)10月7日

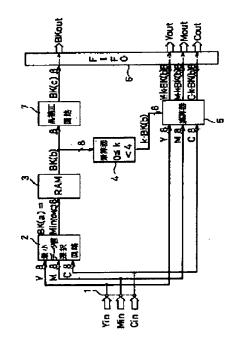
(51) Int.Cl.5		徽別紀号		广内整理番号	FI		技術表示箇所
H 0 4 N	1/40		D	9068-5C			
G03F	3/08		Z	7818-2H			
G03G	15/01		S	2122-2H			
H04N	1/23	103	С	9186-5C			
	1/29		G	9186-5C			
					審查請求	未請求	: 請求項の数5(全6頁) 最終頁に続く
(21)出願番号		特顏平3-68809			(71)出顧人	000006150	
							三田工業株式会社
(22)出願日		平成3年(1991)3月9日					大阪府大阪市中央区玉造1丁目2番28号
					(72)	発明者	山本 治男
							大阪市中央区玉造1丁目2番28号 三田工
							業株式会社内
					(72)	発明者	永田 勝己
							人阪市中央区玉造1丁目2番28号 三田工
					Ì		業株式会社内
					(72)	発明者	林 修可
					İ		大阪市中央区玉造1丁目2番28号 三田工
							葉株式会 社内
					(74)	代理人	介理士 佐野 静夫

(54) 【発明の名称】 カラー画像形成装置

(57) 【要約】

【目的】 カラー画像形成装置において、よりカラー原稿に近い色の良質のカラー画像を得る。

【構成】 最小データ値選択回路2から取り出されるブラックの色画像データBK(a)を、RAM3によりそのデータ値に応じた変換特性に基づいてルックアップテーブル方式でデータ値変換すると共に、そのデータ値変換されたプラックの色画像データBK(b)に乗算器4で所定の補正係数kを掛け合わせてそのデータ値を補正し、その乗算補正されたプラックの色画像データを減算器5でイエロー、マゼンタ、シアンの3色の色画像データから減算する。



(2)

特開平4-281668

【特許請求の範囲】

【請求項1】 イエロー、マゼンタ、シアンの3色の色 画像データが重なり合う部分をプラックの色画像データ に置き換えて、イエロー、マゼンタ、シアン、プラック の4色でカラー画像を形成するようにしたカラー画像形 成装置において、置換されたブラックの色画像データ を、該プラックの色画像データのデータ値に応じた所定 の変換特性に基づいてデータ値変換する変換手段を設け たことを特徴とするカラー画像形成装置。

1

【請求項2】 前記変換手段でデータ値変換されたプラ 10 ックの色画像データを、所定の補正係数を用いて補正す る補正手段を設けたことを特徴とする請求項1に記載の カラー画像形成装置。

【請求項3】 前記補正手段は、前記変換手段でデータ 値変換されたプラックの色画像データに、所定の補正係 数を掛け合わせてそのデータ値を補正し、イエロー、マ ゼンタ、シアンの3色の色画像データから滅算されるブ ラックの色画像データを生成する乗算器であることを特 徴とする請求項2に記載のカラー画像形成装置。

【請求項4】 前記変換手段は、置換されたブラックの 20 色画像データを所定の変換特性に基づいてルックアップ テーブル方式でデータ値変換することを特徴とする請求 項1に記載のカラー画像形成装置。

【請求項5】 前記変換手段は、所定の変換特性に基づ いて、置換されたブラックの色画像データのデータ値に 対応する変換用のデータ値がルックアップテーブル方式 で記憶されているメモリであることを特徴とする請求項 4に記載のカラー画像形成装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、イエロー、マゼンタ、 シアンの3色の色画像データが重なり合う部分をプラッ クの色画像データに置き換えて、イエロー、マゼンタ、 シアン、ブラックの4色でカラー画像を形成するように したカラー画像形成装置に関するものである。

[0002]

【従来の技術】従来、カラー画像形成装置としてのディ ジタルカラー電子複写機では、カラースキャナで読み取 った複写すべきカラー原稿のブラックの色の再現性を良 くするために、イエロー、マゼンタ、シアンの3色の各 40 トナーを重ねてプラックの色の再現を行なうのではなく (即ち、このようにするとブルーがかった淡いブラック になる)、この3色の各トナーが重なる部分をプラック のトナーに置き換えて再現する、即ち4色のトナーを用 いてカラー画像を形成するようにしていた。具体的に は、複写すべきカラー原稿をカラースキャナで読み取る ことによって得られるイエロー、マゼンタ、シアンの3 色の色画像データが重なり合う部分をブラックの色画像 データに置き換えて、即ち各面素毎にイエロー、マゼン

その内の最小のデータ値をプラックの色画像データとし て取り出し、それに所定の係数を掛け合わせてそのデー タ値を補正処理してその画素のブラックの色画像データ を生成すると共に、その補正処理されたブラックの色画 像データのデータ値分だけイエロー、マゼンタ、シアン の3色の色画像データに減算処理(下地成分除去)を施 してその画素のイエロー、マゼンタ、シアンの3色の色 画像データを生成し、これら各色画像データに基づいて 各国素毎に4色のトナー量を決定し、カラー画像を形成 するようにしていた。

[00003]

【発明が解決しようとする課題】ところが、このような ブラックの色再現方法を用いた従来のカラー画像形成装 置では、カラー面像全体にプラックの色が濃く出過ぎる 嫌いがあり(即ち、ブラックがかったカラー画像にな り)、特にイエロー、マゼンタ、シアンの3色の色画像 データのデータ値が小さい淡い色(例えば、パステル 調)のカラー原稿の場合にブラックの色がキツク現われ 過ぎ、カラー原稿に近い色のカラー画像を再現すること ができなかった。本発明はこのような点に鑑みなされた ものであって、カラー原稿の色合いに応じたブラックの 色の再現を行なうことで、良質のカラー画像を得ること ができるようにしたカラー画像形成装置を提供すること を目的とする。

[0004]

【課題を解決するための手段】 上記した目的を達成する ために、イエロー、マゼンタ、シアンの3色の色画像デ ータが重なり合う部分をプラックの色画像データに置き 換えて、イエロー、マゼンタ、シアン、プラックの4色 でカラー画像を形成するようにしたカラー画像形成装置 において、置換されたブラックの色画像データを、該ブ ラックの色画像データのデータ値に応じた所定の変換特 性に基づいてデータ値変換する変換手段を設けたもの で、更に前記変換手段でデータ値変換されたブラックの 色画像データを、所定の補正係数を用いて補正する補正 手段を設けたものである。具体的に、前記変換手段は置 換されたプラックの色画像データを所定の変換特性に基 づいてルックアップテーブル方式でデータ値変換するペ く、所定の変換特性に基づいて、賃換されたブラックの 色画像データのデータ値に対応する変換用のデータ値が ルックアップテーブル方式で記憶されているメモリであ り、前記補正手段は前配変換手段でデータ値変換された ブラックの色画像データに、所定の補正係数を掛け合わ せてそのデータ値を補正し、イエロー、マゼンタ、シア ンの3色の色画像データから減算されるプラックの色画 像データを生成する乗算器である。

[0005]

【作用】このような構成によると、置換して生成された ブラックの色面像データをそのデータ値に応じた所定の タ、シアンの3色の色画像データのデータ値を比較して 50 変換特性に基づいてデータ値変換することで、イエロ

5

(3)

-、マゼンタ、シアンの3色の色画像データからプラッ クの色画像データを生成する割合が変えられることにな る。また、このデータ値変換されたブラックの色画像デ ータに所定の補正係数を掛け合わせてそのデータ値を補 正し、イエロー、マゼンタ、シアンの3色の色画像デー **タから減算されるブラックの色画像データを生成するよ** うにしているので、イエロー、マゼンタ、シアンの3色 の色画像データから除去される下地成分の割合が変えら れることになる。

[0006]

【実施例】以下、本発明の一実施例をディジタルカラー 電子複写機に関して図面と共に説明する。本実施例で は、イエロー、マゼンタ、シアンの3色の色画像データ が重なり合う部分からプラックの色画像データを生成す る割合をそのデータ値に応じて変え、更にイエロー、マ ゼンタ、シアンの3色の色画像データから除去される下 地成分の割合を補正係数に応じて変えるようにして、よ **りカラ-原稿に近い色のカラ-画像を形成できるように** したものである。具体的に、図1はイエロー、マゼン タ、シアン、プラックの4色の色画像データを生成する 20 ためのデータ生成回路プロックを示し、1は複写すべき カラー原稿をカラースキャナで読み取ることによって得 られるイエロー、マゼンタ、シアンの3色の色画像デー タ (Y, M, C) が8ピット構成 (256階調) で入力 される入力端子部、2は各画素毎に入力されるイエロ -、マゼンタ、シアンの3色の色画像データのデータ値 を比較してその内の最小のデータ値(Min (Y, M, C)) をプラックの色画像データBK(a)として8ピッ ト構成で取り出す(即ち、置換する)最小データ値選択 回路、3は最小データ値選択回路2から取り出されるプ ラックの色画像データをそのデータ値に応じた図2に示 すような変換特性に基づいてルックアップテーブル方式 でデータ値変換するRAMで、該RAM3には最小デー 夕値選択回路2から入力されるプラックの色画像データ のデータ値に変換特性に基づいて対応する変換用のデー **夕値がルックアップテーブル方式で記憶されおり、最小** データ値選択回路2からブラックの色画像データが入力 されるとそのデータ値に対応する変換用のデータ値を8 ピット構成で出力するようCPU制御されている。4は デ-夕値変換されたブラックの色画像デ-夕BK(b)に 所定の補正係数 k を掛け合わせてそのデータ値を補正 し、イエロー、マゼンタ、シアンの3色の色画像データ から減算されるプラックの色画像データk・BK(b)を 生成する乗算器で、その補正係数の値としては0から約 4の範囲内で設定することができ、通常は0. 5から 1. 3の範囲で設定されている。5はブラックの色画像 データに置き換えるために入力されたイエロー、マゼン タ、シアンの3色の色画像データから乗算器4で乗算補 正されたプラックの色画像データを減算(下地成分除 去)する減算器で、該減算器5で減算処理された3色の

色画像データはFIFOメモリ6を介してこのデータ生 成回路プロックから出力され、これら3色の色画像デー タYout,Mout,Coutに基づいてイエロー、 マセンタ、シアンの3色のトナー量が決定されることに なる。 7 はカラースキャナ (CCD部) の感度特性と人 間の感度特性とを一致させるためにRAM3でデータ値 変換されたプラックの色画像データBK(b)を所定の変 換特性に基づいてルックアップテーブル方式で更にデー 夕値変換する黒補正回路で、該黒補正回路7で変換処理 10 されたブラックの色画像データBK(c)はFIFOメモ リ6を介してこのデータ生成回路プロックから出力さ れ、この色画像データBKoutに基づいてブラックの トナー量が決定されることになる。

【0007】従って、入力されるイエロー、マゼンタ、 シアンの3色の色画像データの最小データ値が小さく、 最小データ値選択回路2から出力されるプラックの色圏 像データのデータ値が階調65よりも小さくなった場合 には、RAM3で0データ値に変換されてブラックの色 画像データが生成されず、入力されたイエロー、マゼン タ、シアンの3色の色画像データがそのまま減算器5よ りFIFOメモリ6を介して出力されることになり、3 色の色画像データでブラックの色の再現が行なわれるこ とになる。また、入力されるイエロー、マゼンタ、シア ンの3色の色画像データの最小データ値が大きく、最小 データ値選択回路2から出力されるブラックの色画像デ ータのデータ値が前記階調65以上でしかもそのデータ 値がある程度以上大きくなった場合には、RAM3で大 きなデータ値に変換されてイエロー、マゼンタ、シアン の3色の色画像データからプラックの色画像データが生 成される割合が大きくなり、このブラックの色画像デー タでプラックの色の再現が行なわれることになる。これ は、人力される3色の色画像データのデータ値が同じで 完全なブラックの色の再現を行なう場合においても同様 に行なわれることになる。その結果、例えばイエロー、 マゼンタ、シアンの3色の色画像データのデータ値が小 さい淡い色のカラー原稿の場合には、ブラックの色が牛 ツク現われ過ぎないように3色の色画像データによるプ ラックの色の再現が行なわれることになり、3色の色画 像データのデータ値が大きい濃い色のカラー原稿の場合 には、ブラックの色をハッキリ出すためにブラックの色 画像データでプラックの色の再現が行なわれることにな る。更に、データ値変換されたブラックの色画像データ をそのまま3色の色画像データから減算するのではな く、プラックの色画像データに補正係数を掛け合わせて 乗算補正した後減算して3色の色画像データが生成され ることになるので、即ち除去される下地成分の割合を変 えているので、よりカラー原稿に近い色のカラー画像の 形成が行なえることになる。

【0008】図3はこのような1色の色画像データを生 成する回路プロックを備えたディジタルカラー電子複写

50

30

(4)

特開平4-281668

5

機の模式図を示し、コンタクトガラス8上に原稿押え9 によって押し付けられるように載置されたカラー原稿は カラースキャナを構成する走査光学系によってスキャン され、その画像情報が光を媒体として集光レンズ10か らCCD等の受光素子11に導かれ、ここで電気信号に 変換された後、画像処理回路12で信号処理が施され、 しかる後、レーザースキャナーユニット13によって感 光体ドラム14上に潜像として描かれる。これに先立っ て感光体ドラム14の表面はメインチャージャによって 帯電される。そしてカラー画像を形成する場合は、まず 10 のデータ値に応じて可変するようにしても良い。 イエローの色画像データに基いてレーザービームにより 感光体ドラム14上に潜像を形成し、その潜像をY現像 器15によって現像する。Y現像器15はイエローのト ナーを有しており感光体ドラム14上の潜像をイエロー の色画像データに基いて決定される量のイエローのトナ - で現像する。そして、イエローのトナーによって現像 形成された感光体ドラム14上の国像は転写ドラム16 表面に巻き付くように施された用紙に転写される。この 用紙はそのまま転写ドラム16表面に装着され、次の転 写に供される。即ち、感光体ドラム14はクリーニング 20 いるので、階調のダイナミックレンジが広がり画質が向 部により残留トナーが拭き取られ且つ除電部(図示せ ず)で除電された後、再度メインチャージャにより帯電 され、今度はマゼンタの色画像データに基いて潜像書き 込み動作をするレーザービームによって形成された感光 体ドラム14上のマゼンタの画像に対応する潜像はM現 像器17によって現像される。このときM現像器17は 上記Y現像器15に代わって感光体ドラム14に対向す る位置にもたらされており、マゼンタの色画像データに 基いて決定される量のマゼンタのトナーで現像すること になる。尚、本実施例で現像器はイエローの現像を行な 30 うY現像器15、マゼンタの現像を行なうM現像器1 7、シアンの現像を行なうC現像器18、ブラックの現 像を行なうBK現像器19が図示の如く上下方向に移動 する移動体20上に上下方向に順次取り付けられてい て、レーザービームによる潜像書き込みの色画像データ に対応して択一的に現像位置(感光体ドラム14と対向 する位置)にもたらされ、各色画像データに基づいて決 定される量のトナーで現像するようになっている。さ

て、マゼンタのトナーで現像された感光体ドラム14上 の画像は転写ドラム16表面の用紙(先にイエロー画像 が転写形成されている用紙)に転写される。同じように して、更に前記用紙にシアンとブラックの国像が転写さ れ、フルカラー画像が形成される。その後、カラー画像 が形成された用紙は転写ドラム16から分離して定着部 で定着を受けた後、電子複写機から排出されることにな る。以上、本実施例では乗算器の補正係数を一定とした が、イエロー、マゼンタ、シアンの3色の色画像データ

[0009]

【発明の効果】上述したように本発明に依れば、イエロ ー、マゼンタ、シアンの3色の色画像データからプラッ クの色画像データを生成する割合を変え、更にイエロ -、マゼンタ、シアンの3色の色画像データから除去さ れる下地成分の割合を変えて、例えば淡い色のカラー原 稿の場合にはブラックの色画像データの生成が抑えられ 或いは生成されず、逆に濃い色のカラー画像の場合には ブラックの色画像データが大きく生成されるようにして 上することになり、よりカラー原稿に近い色のカラー画 像を形成することができる。そして、ブラックの色画像 データを生成する割合をルックアップテーブル方式でR AM化して変えるようにしているため、CPU制御が可 能となり回路構成を簡素化することができると共に非線 形の特性にすることも簡単にでき、更に色の成分変更等 にも簡単に対応させることができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】 本発明を実現するためのデータ生成回路ブロ ック例を示す図。

【図2】 そのRAMのデータ変換特性例を示す図。

【図3】 本発明を実施したディジタルカラー電子複写 機の模式図。

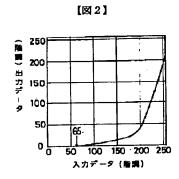
【符号の説明】

- 2 最小データ値選択回路
- 3 RAM
- 4 乗算器
- 5 減算器

特開平4-281668

[図1] BK(a) = データ値 選択 BK(c) & BK(b) ⇒BKout RAM 回路 C 8 回路 0≦ k <4 Min I Cin (k·BK(b) Yout 8 M >Mout C-k-BK(b)B CB >Cout

(5)



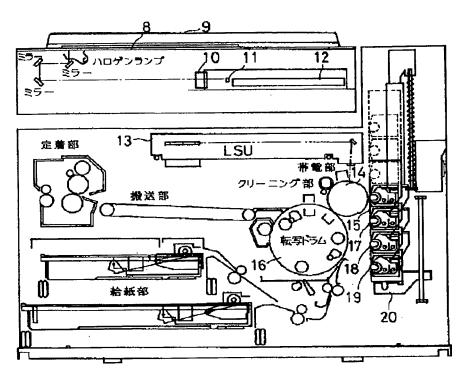
Page.

8

(6)

特開平4-281668





フロントページの続き

(51) Int. Cl. 5 H O 4 N 1/46 識別記号

庁内整理番号 9068-5C FΙ

技術表示箇所